

广西盛隆冶金有限公司产业升级技术改造工程（第二阶段） 变更竣工环境保护验收意见

2023年8月26日，广西盛隆冶金有限公司根据《广西盛隆冶金有限公司产业升级技术改造工程（第二阶段）变更竣工环境保护验收监测报告》，对照《建设项目环境保护管理条例》（2017年修正版）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、建设项目竣工环保验收的相关技术规范/指南、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目是由广西盛隆冶金有限公司建设的一个技术改造项目，位于防城港经济技术开发区大西南临港工业园区、广西盛隆冶金有限公司现有厂区内。

项目主要建设内容包括：2座2725立方米高炉、3座150吨转炉和1座148吨转炉及相关配套公辅设施，2座65孔6.25米捣固焦炉、2台500平方米烧结机、1台450平方米烧结机、1条300万吨/年带式焙烧机、1条2250毫米热轧板带钢生产线、1条双高速棒材生产线、2座600吨/天石灰窑、2套燃气发电机组和1座封闭综合机械化原料场。

项目设备产能主要可年产454万t铁水、638.333万t钢水、460万t钢材。

（二）建设过程及环保审批情况

项目原环评由中冶节能环保有限责任公司编制；2020年8月，广西壮族自治区生态环境厅以“桂环审〔2020〕307号”文对原环评进行了批复。

2020年9月项目开工建设，在后续建设过程中，由于发生重大变动情形，中冶节能环保有限责任公司编制了项目变更环评；2023年6月，广西壮族自治区生态环境厅以“桂环审〔2023〕220号”文对项目变更环评进行了批复，届时，原环评批复废止。

2020年9月项目开工建设，并于2021年初陆续建设完成2台500m²烧结机、2座600t/d石灰窑、2套燃气发电机组和1座封闭综合机械化原料场，其余设施

于 2023 年 6 月竣工并进行调试。

2023 年 6 月，防城港市大数据和行政审批局给企业核发了最新的排污许可证，公司按排污许可相关规定执行。项目从立项至调试过程中无相关环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 1335168 万元，实际环保投资 307277 万元，环保投资占实际总投资的 23.01%。

（四）验收范围

由于广西盛隆冶金有限公司产业升级技术改造工程(以下简称“技改一阶段”)中的 2×360 平方米烧结机在建设过程中，公司开展了技改二阶段环评工作，该环评提出把 2 台 360 平方米烧结机原地升级改造为 2 台 500 平方米烧结机。在技改一阶段验收之前，公司已将 2 台 360 平方米烧结机改造为 2 台 500 平方米烧结机。因此，2022 年 9 月技改一阶段进行环保验收时，不包括主体工程的烧结工序，则把该工序纳入技改二阶段中一并进行验收。

本次验收的主要内容包括：2 座 2725 立方米高炉、3 座 150 吨转炉和 1 座 148 吨转炉及相关配套公辅设施；2 座 65 孔 6.25 米捣固焦炉、2 台 500 平方米烧结机、1 台 450 平方米烧结机、1 条 300 万吨/年带式焙烧机、1 条 2250 毫米热轧板带钢生产线、1 条双高速棒材生产线、2 座 600 吨/天石灰窑、2 套燃气发电机组和 1 座封闭综合机械化原料场及其相关配套设施。

本次验收对上述建设内容进行验收，查验其运行过程中废水、废气、噪声治理设施和固体废物处理处置措施是否完善、污染物排放是否达标、环境风险防范措施是否按要求实施。

二、工程变动情况

广西盛隆冶金有限公司产业升级技术改造工程(第二阶段)变更实际建设规模、建设地点、生产工艺、环境保护措施基本按变更环评文件及其环评批复建设。根据《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》(环办环评〔2018〕6 号)附件 9 钢铁建设项目重大变动清单(试行)及附件 10 炼焦化

学建设项目重大变动清单（试行），项目不存在重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目焦化工程废水主要包括剩余氨水、粗苯分离废水、水封排水、预冷废水、终冷排污水、蒸氨废水、余热锅炉排水及设备、地坪冲洗水。剩余氨水经气浮除焦油器和陶瓷管过滤器后，与经焦油氨水分离槽等设施去除焦油成份后的粗苯分离废水、水封排水、预冷废水及终冷排污水进入蒸氨塔蒸氨处理，产生的蒸氨废水与余热锅炉排水及设备、地坪冲洗水送 150m³/h 的 3#焦化废水处理站处理。

烧结工程主要废水包括脱硫制酸系统废水、循环系统排水。2 座 500m² 烧结机脱硫制酸系统废水经 1 座 4m³/h 制酸废水处理站处理，450m² 烧结机脱硫制酸系统废水经 1 座 5m³/d 制酸废水处理站处理，少量排水送烧结配料利用。

球团工程主要废水包括脱硫制酸系统废水、循环系统排水。脱硫制酸系统废水经 1 座 3m³/h 制酸废水处理站处理，少量排水送烧结配料利用。

炼铁工程主要废水包括高炉冲渣水、干渣坑冷却水、间接冷却水。高炉冲渣水沉淀后循环使用，干渣坑冷却水返回冲渣水系统使用，间接冷却水经冷却后循环使用，少量排水送厂区生产废水处理站。

炼钢工程主要废水包括间接冷却水和直接冷却水，分别经配套的净循环水系统处理、浊循环水系统处理后回用，少量净循环水系统的排水送浊循环水系统补水。

轧钢工程主要废水包括间接冷却水和直接冷却水，分别经配套的净循环水系统处理、浊循环水系统处理后回用，少量净循环水系统的排水送浊循环水系统补水。

石灰窑工程主要废水为除尘风机冷却水，经净循环水系统处理后循环使用。

发电工程主要废水为设备间接冷却水，经冷却塔冷却后循环使用。

以上各工程生产废水经工程配套处理设施处理后首先在工序内部循环使用，无法在工序内部循环使用的生产废水在工序间串级使用或排入生产废水处理站进行处理，处理达标后的出水全部回用于生产系统，不外排。生活污水依托厂区

现有 1 座 80 立方米/小时生活污水处理站处理后，出水全部回用于生产系统，不外排。

(二) 废气

项目各工程主要废气、污染物种类及其治理设施情况见表 1。

表 1 项目主要废气及其治理设施汇总表

序号	产生工序	污染源名称	污染物种类	治理设施
1	焦化 2×65 孔 6.25m 捣固焦炉	焦化三区配煤仓废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
2		焦化三区转运站废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
3		焦化三区预破碎废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
4		焦化三区粉碎废气口	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
5		焦化三区焦炉烟气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	NaHCO ₃ 干法脱硫+袋式除尘+中低温 SCR 脱硝
6		焦化三区装煤废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
7		焦化三区推焦废气	颗粒物、SO ₂	覆膜滤料袋式除尘器
8		干熄焦炉顶装焦处、振动给料器等含尘废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
9		干熄焦炉预存室废气、循环风机后放散气及排焦溜槽处废气	颗粒物、SO ₂	NaHCO ₃ 干法脱硫+覆膜滤料袋式除尘器
10		焦化三区筛焦废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
11		硫铵振动流化床干燥器废气	颗粒物、氨	旋风除尘+尾气洗净塔洗涤+雾沫分离器
12		焦化废水处理站废气	NH ₃ 、H ₂ S、挥发性有机废气	加盖收集+碱洗+等离子体净化+活性炭吸附+水洗
13	450m ² 烧结	配料含尘废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
14		5#烧结机机尾废气	颗粒物	电袋复合除尘器
15		混合室一次二次混合废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
16		燃料仓及破碎室废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
17		烧结机机头废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、氟化物和二噁英类	2套双室四电场静电除尘器+1套活性焦脱硫脱硝一体化装置
18		烧结矿筛分整粒废气	颗粒物	超细纤维面层针刺滤料袋式除尘器
19	2×500m ² 烧结	混合室一次混合含尘废气	颗粒物	湿式除尘
20		混合室二次混合废气	颗粒物	湿式除尘
21		DN6 转运站废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
22		1#烧结机布料工序含尘废气	颗粒物	湿式除尘
23		2#烧结机布料工序含尘废气	颗粒物	湿式除尘
24		2台烧结机燃料破碎废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
25		1#烧结机机头烟气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、	双室四电场静电除尘器

序号	产生工序	污染源名称	污染物种类	治理设施
			氟化物和二噁英类	+1套活性焦脱硫脱硝一体化装置
26		2#烧结机机头烟气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、氟化物和二噁英类	双室四电场静电除尘器+1套活性焦脱硫脱硝一体化装置
27		1#烧结机机头烟气	颗粒物	电袋复合除尘器
28		配料室含尘废气	颗粒物	
29		2#烧结机机头烟气	颗粒物	电袋复合除尘器
30		2台烧结机整粒废气	颗粒物	超细纤维面层针刺滤料袋式除尘器
31	300万t/a带式焙烧	焙烧机焙烧烟气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、氟化物和二噁英类	双室四电场静电除尘器+1套活性焦脱硫脱硝一体化装置
32		焙烧机尾（鼓排风系统）废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
33		成品筛分废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
34		配料、混合、转运废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
35	炼铁 2×2725m ³ 高炉	新3#高炉1号出铁场废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
36		新3#高炉2号出铁场废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
37		新4#高炉1号出铁场废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
38		新4#高炉2号出铁场废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
39		新3#高炉矿槽废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
40		新4#高炉矿槽废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
41		新3#高炉配套热风炉燃烧废气	颗粒物	净煤气+低氮燃烧
42		新4#高炉配套热风炉燃烧废气	颗粒物	净煤气+低氮燃烧
43		2座高炉1号煤粉制备站废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
44		2座高炉2号煤粉制备站废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
45		供料成品仓含尘废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
46		B301转运含尘废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
47		喷吹、扒渣等含尘废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
48		炼钢 3×150+148 转炉	1#转炉一次烟气	颗粒物
49	2#转炉一次烟气		颗粒物	LF干法除尘
50	3#转炉一次烟气		颗粒物	LF干法除尘
51	4#转炉一次烟气		颗粒物	LF干法除尘
52	1#转炉二次烟气		颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
53	1#2#转炉的三次含尘烟气		颗粒物	
54	2#转炉二次烟气		颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
55	3#转炉二次烟气		颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
56	4#转炉二次烟气		颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
57	3#、4#转炉的三次含尘烟气		颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
58	1#、2#精炼炉烟气		颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器

序号	产生工序	污染源名称	污染物种类	治理设施
59		3#、4#精炼炉烟气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
60		炼钢车间石灰汽车卸料仓 1 粉尘	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
61		炼钢车间石灰汽车卸料仓 1 粉尘	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
62		钢渣处理辊压破碎废气	颗粒物	2 套“喷淋塔+旋流脱水器+湿式电除尘”设施
63		钢渣处理磁选-筛分粉尘	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
64		2250mm 热轧	热轧板带钢配套 1#加热炉废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物
65	热轧板带钢配套 2#加热炉废气			
66	热轧板带钢配套 3#加热炉废气			
67	粗轧机组含尘废气		颗粒物	旋涡式湿法除尘
68	精轧机组含尘废气		颗粒物	旋涡式湿法除尘
69	双高速棒材		双高棒 A 线配套加热炉空烟	颗粒物
70		双高棒 A 线配套加热炉煤烟	颗粒物	
71		双高棒 B 线配套加热炉空烟	颗粒物	净高炉煤气+高效低氮燃烧器
72		双高棒 B 线配套加热炉煤烟	颗粒物	
73		双高棒 A 线环境除尘废气	颗粒物	旋涡式湿法除尘
74		双高棒 B 线环境除尘废气	颗粒物	旋涡式湿法除尘
75	2×600t/d 石灰窑	石灰窑煅烧烟气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	旋风除尘器+覆膜滤料袋式除尘器
76		石灰窑窑前上料废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
77	燃气发电	5#燃气锅炉燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	净化后的混合煤气+高效低氮燃烧器
78		6#燃气锅炉燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	净化后的混合煤气+高效低氮燃烧器
79	原料场	C1 除尘系统含尘废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
80		C2 除尘系统含尘废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
81		C3 除尘系统含尘废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
82		C4 除尘系统含尘废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
83		C5 除尘系统含尘废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
84		C6 除尘系统含尘废气(运 8 除尘)	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
85		C7 除尘系统含尘废气(DN6 转运除尘)	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
86		C8 除尘系统含尘废气(DN14、ZN 转运)	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器
87		C9 除尘系统含尘废气	颗粒物	覆膜滤料袋式除尘器

(三) 噪声

项目运营噪声主要来自各机械噪声源（如破碎机、振动筛等）、空气动力性噪声源（如空压机、除尘风机等），对于机械噪声源采用加装减振基础、厂房隔声等降噪措施；对于空气动力性噪声采用包扎吸声材料、加装隔声房、消声器等

降噪措施。

（四）固体废物

项目产生的固体废物包括危险废物、一般工业固体废物及生活垃圾，项目依托现有 200m² 的危废暂存间，用于暂存危险废物。固体废物的种类、性质、产生量与处理处置量、处理处置方式见表 2。

表 2 项目固体废物产生及处理处置情况汇总

序号	产生工序	固废名称	来源	性质	产生量 (t/a)	处理处置量 (t/a)	处理处置方式
1	焦化工程	除尘灰	备煤、炼焦、干熄焦	一般固废	25125	25125	罐车密闭送去掺入炼焦煤炼焦
2		脱硫灰	焦炉烟气脱硫	一般固废	764	764	外售广西晟宇通新型建材有限公司综合利用
3		除尘灰	筛焦	一般固废	5440	5440	通过罐车密闭送烧结工序作燃料利用
4		备用湿熄焦 废水沉淀池渣	备用湿熄焦	一般固废	15	15	封闭车辆送烧结工序作燃料利用
5		脱硝废催化剂	焦炉烟气脱硝	危险废物	0 (3年换1次)	0	由厂家直接更换回收处置,不在厂内暂存
6		脱硫废液	煤气脱硫净化	危险废物	20200	20200	管道输送去提盐处理
7		焦油渣	冷鼓工序	危险废物	385	385	叉车送去与炼焦煤一并炼焦
8		酸焦油	硫铵饱和器	危险废物	7.5	7.5	叉车送去掺入炼焦煤炼焦
9		再生器残渣	洗油再生器	危险废物	990	990	返回焦油预分离器
10		焦化废水站污泥	焦化废水处理站	一般固废	1165	1165	叉车送去掺入炼焦煤炼焦
11	烧结工程	除尘灰	废气除尘设施	一般固废	42812	42812	通过气力输送设施、罐车密闭输送返回烧结系统配料
12		废活性焦	烟气脱硫脱硝	危险废物	8160	8160	封闭车辆送回烧结系统作燃料
13		脱硫制酸系统废 催化剂	脱硫制酸系统	危险废物	0 (5年换1次)	0	由厂家回收处置
15	球团工程	除尘灰	废气除尘设施	一般固废	27332	27332	通过气力输送设施、罐车密闭输送返回烧结配料
16		废活性焦	烟气脱硫脱硝	危险废物	2032	2032	气力输送至烧结系统作燃料
17		脱硫制酸系统废 催化剂	脱硫制酸系统	危险废物	0 (5年换1次)	0	由厂家回收处置
18	炼铁	高炉渣	高炉冶炼	一般固废	1499080	1499080	皮带通廊封闭输送至广西源盛矿渣综合利用有限公司,用作新型

序号	产生工序	固废名称	来源	性质	产生量 (t/a)	处理处置量 (t/a)	处理处置方式
							建材微细矿粉的原料
19		除尘灰	废气除尘设施	一般固废	46984	46984	通过气力输送设施、罐车密闭输送返回烧结配料
20		瓦斯灰	高炉冶炼	一般固废、 危险废物	59600	59600	锌含量≥6%的委托有资质单位处置，其余全部回用于烧结配料
21	炼钢	钢渣	转炉冶炼、钢水浇铸	一般固废	608420	608420	送钢渣处理车间，经辊压破碎-热闷-磁选回收废钢后，尾渣采用封闭车辆送广西源盛矿渣综合利用有限公司，用作新型建材微细矿粉原料
22		除尘灰	废气除尘设施	一般固废	160788	160788	通过气力输送设施、罐车密闭输送返回烧结配料
23		氧化铁皮、含铁尘泥	水处理系统	一般固废	34566	34566	采用封闭车辆送往烧结配料
24	轧钢	切头/尾、轧废	轧机	一般固废	33670	33670	叉车送往炼钢车间作原料
25		氧化铁皮、含铁尘泥	高压水除鳞、水处理系统	一般固废	1625	1625	采用封闭车辆送往烧结配料
26	其他	废耐火材料	高炉、转炉炉体检修	一般固废	261	261	由厂家回收作为骨料使用
27		废布袋	废气处理设施	一般固废	2	2	厂家更换后，废布袋直接由厂家回收综合利用
28		废机油、废矿物油	各机械设备检修	危险废物	300	300	在现有废油暂存间内暂存，定期委托防城港市康超再生资源有限公司处置
29		废油桶、废油漆桶	设备检修	危险废物	1	1	控干油、油漆后，剪切成合适尺寸后叉车送入转炉冶炼
30	办公	生活垃圾	办公生活	生活垃圾	150	150	由环卫部门清运处理

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

项目焦化工程的焦油中间槽设置 20.4×10.8×1.63m 围堰，新洗油槽、贫油槽设置 35×11×1.2m 围堰，粗苯中间槽设置 35×11×1.2m 围堰，焦炉烟气脱硝用氨水罐设置 16.6×10×1.3m 围堰；450m² 烧结工程的硫酸储罐设置 376.58m³ 围堰，烧结机脱硝用氨水罐设置 284.26m³ 围堰；球团工程的硫酸储罐设置 436.18m³ 围堰，脱硝用氨水罐设置 247.42m³ 围堰；2×500m² 烧结工程的硫酸储罐设置 26×14.5×1.8m 围堰，液氨罐设置 22×15×1.7m 围堰。

项目焦化工程区设置 1 座 4500m³ 初期雨水池，2 座事故水池（3066m³+4821m³）共 7887 m³；3#焦化废水处理站设置 2 座事故池（2×787.5m³），共 1575 m³。

2.在线监测装置

项目共安装 23 套废气污染源自动监测设备，均与防城港市生态环境局监测平台实现联网运行，在线监控装置由重庆彦臻环保科技有限公司运维。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间，3#焦化废水处理站出水口废水中的 pH、SS、COD_{Cr}、氨氮、挥发酚、氰化物均满足《炼焦化学工业污染物排放标准》（GB16171-2012）表 2 规定的间接排放限值要求。

（二）废气

验收监测期间：项目焦化工程各有组织排放污染物符合环大气（2019）35 号的超低排放限值及《炼焦化学工业污染物排放标准》（GB16171-2012）新建企业大气污染物排放限值；炼铁工程各有组织排放污染物符合环大气（2019）35 号的超低排放限值及《炼铁工业大气污染物排放标准》（GB28663-2012）新建企业大气污染物排放限值；烧结、球团工程各有组织排放污染物符合环大气（2019）35 号的超低排放限值及《钢铁烧结、球团工业大气污染物排放标准》（GB28662-2012）及其修改单的新建企业大气污染物排放限值；轧钢工程各有组织排放污染物符合环大气（2019）35 号的超低排放限值及《轧钢工业大气污

染物排放标准》（GB28665-2012）及其修改单的新建企业大气污染物排放限值；石灰窑工程各有组织排放污染物符合环大气〔2019〕35号的超低排放限值及《石灰、电石工业大气污染物排放标准》（GB41618-2022）表1的排放限值；发电工程各有组织排放污染物符合环大气〔2019〕35号的超低排放限值及《火电厂大气污染物排放标准》（GB13223-2011）新建企业大气污染物排放限值；原料场各有组织排放污染物符合《炼铁工业大气污染物排放标准》（GB28663-2012）新建企业大气污染物排放限值。

项目厂界无组织废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物及非甲烷总烃均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）规定的表2新污染源大气污染物排放限值，氨、硫化氢、苯并[a]芘、氰化氢、苯、酚类符合《炼焦化学工业污染物排放标准》（GB16171-2012）企业边界大气污染物浓度限值；厂区内焦化工程无组织排放的非甲烷总烃符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1的排放限值。

（三）噪声

验收监测期间，厂区东厂界北段的厂界昼夜噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准限值，其他厂界昼夜噪声监测值符合3类标准限值。

（四）固体废物

经现场查验，验收监测期间，项目产生的一般工业固废、危险废物及生活垃圾均按规定进行了安全处置。

（五）污染物排放总量

验收监测期间，折满负荷情况下，项目颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放总量均低于环评报告书核算的总量，也低于排污许可证核发的总量；排污许可证未规定VOCs总量指标，不予评价分析。

五、工程建设对环境的影响

验收监测期间，地下水环境监测表明，厂区3个地下水监控井各监测因子均符合《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的III类标准限值。

环境空气监测表明，防城港市高级中学的氨、硫化氢、苯小时值均符合《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 的浓度限值，氟化物、苯并[a]芘日均值符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，氰化氢小时值低于《炼焦化学工业污染物排放标准》（GB16171-2012）表 7 的浓度限值。

声环境监测表明，和平小区昼夜噪声监测值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准。

土壤环境质量监测表明，原油柑坪土壤各监测因子监测值低于《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地的筛选值。

六、验收结论

广西盛隆冶金有限公司产业升级技术改造工程（第二阶段）变更项目环保审批手续齐全，建设内容无重大变动，建设过程中没有造成重大环境污染事故，环评文件及其批复要求的环境保护设施和措施得到落实，外排的污染物做到达标排放，主要污染物满足总量控制要求，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的情形，项目环境保护设施验收合格，同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

（一）加强环境管理，加强环保设备的日常维护和管理，确保各项环保设施处于良好的运行状态，各污染物长期、稳定达标排放。

（二）按规范做好一般工业固废、危险废物出入库台帐管理；按突发环境事件应急预案要求定期开展突发环境事件的应急演练。

广西盛隆冶金有限公司

2023 年 8 月 26 日

附:

项目竣工环境保护验收人员信息

验收组组长	姓名	职务/职称	工作单位	联系电话
建设单位	杨雄	部长助理	广西盛隆	18177096101
建设单位	刘明宇	主办	广西盛隆	13123339609
建设单位	梁振波	副科长	广西盛隆	18581602001
专家	蓝芸	高工	广西环境科学学会	13377109771
专家	樊振峰	高工	广西环境科学学会(退休)	13878886108
专家	李如剑	工程师	广西盛隆环保技术有限公司	18697757158